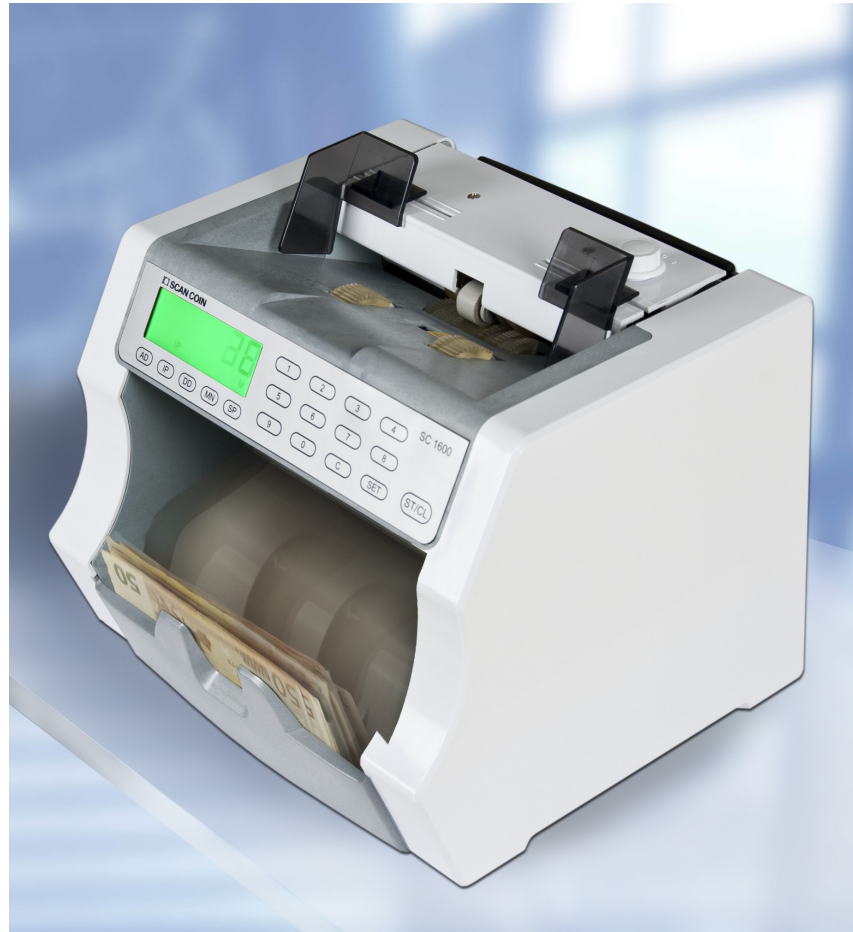


 SUZOHAPP

SC 1600 Contadoras de billetes



Instrucciones para el usuario



050103-000 Rev 03
© SCAN COIN AB 2016

SCAN COIN

Instrucciones para el usuario

SCAN COIN 1600

Contadoras de billetes



Información general	2
Declaración de conformidad	2
Conformidad medioambiental	2
Responsabilidad.	2
Precauciones de seguridad.	3
Introducción	4
Accesorios	4
Terminología de componentes de la máquina	5
Referencias posicionales.	5
Panel de control	6
Instalación	8
Etiqueta de la máquina	8

>>>

>>>

Funcionamiento	9
Puesta en marcha	9
Conteo por lotes.	9
Suma (AD)	10
Configuración de la precisión de detección de la anchura (función DD, lado corto)	10
Configuración de la precisión de detección (función 3D).	10
Configuración de la densidad de los billetes (IP)..	10
Configuración de la sensibilidad de detección UV (versiones UV sólo)	11
Configuración de la velocidad de conteo (SP)..	11
Configuración de la velocidad de conteo (SET) ..	12
Configuración de Arranque automático activado/ desactivado (MN)	12
Configuración de la sensibilidad de MG/IR	12
Configuración de la posición del mando de ajuste del grosor	13
Códigos en la pantalla.	13
Solución de problemas	14
Mensajes de error - fallos de los sensores.	14
Mantenimiento.	15
Cambio del fusible	15
Limpieza	15
Especificaciones técnicas.	16

Información general

SCAN COIN AB se reserva el derecho a revisar y mejorar sus productos de la forma que considere oportuna. En la presente publicación se describe el producto tal y como es en el momento de la misma y es posible que ésta no refleje el producto en su evolución futura.

La presente publicación no podrá reproducirse, ni total ni parcialmente, bajo forma alguna, para otra finalidad que no sea para el uso personal por parte del comprador, sin el permiso expreso de SCAN COIN AB, Sweden.

Declaración de conformidad

SCAN COIN AB, Malmö, Suecia, declara bajo su exclusiva responsabilidad que el producto descrito en este manual es conforme con las siguientes normas y/u otra documentación normativa:

- EN 60 950-1:2006 + A11(2009) + A1(2010)
- EN 61000-6-1 (2007)
- EN 61000-6-3 (2007)

de acuerdo con las disposiciones de:

- Directiva sobre baja tensión 2006/95/EC;
- Directiva sobre compatibilidad electromagnética (EMC) 2004/108/EC.

Conformidad medioambiental

Directiva RAEE (válida únicamente en la UE)

Directiva sobre Residuos de Aparatos Eléctricos y Electrónicos 2002/96/CE.



Los equipos marcados con este símbolo deberán tratarse por separado y de acuerdo con la normativa local que requiera el tratamiento, la recuperación y el reciclado adecuados de equipos eléctricos y electrónicos usados.

Póngase en contacto con su representante de SCAN COIN para obtener una mayor información.

Responsabilidad

El proveedor del equipo declina toda responsabilidad por lesiones o daños que afecten al personal o al equipo en caso de que éste haya sido modificado de algún modo o utilizado de forma no prevista en el momento de la entrega.

Si se alteran las condiciones de utilización del equipo, deberá ponerse en contacto con el proveedor o, de lo contrario, la declaración de conformidad quedará invalidada.

Precauciones de seguridad

Este manual contiene información importante sobre riesgos que **deberán** leer todos los usuarios del equipo. Esta información se presenta en forma de advertencias o de precauciones del modo siguiente:



ADVERTENCIA

Riesgo de los daños corporales

Las advertencias denotan un riesgo potencial para la salud y la seguridad de los usuarios. Indican claramente la naturaleza del riesgo respectivo y cómo evitarlo. Estas indicaciones aparecen en los puntos correspondientes del manual.

¡Precaución!

Las indicaciones de Precaución denotan que existe un riesgo para la máquina, pero **no** de daños personales. Indican claramente los medios para evitar el riesgo. Las indicaciones de Precaución aparecen en los puntos correspondientes del manual



ADVERTENCIA

Riesgo de descargas eléctricas

Cuando la máquina está conectada a la red, existen en su interior tensiones letales. Desconecte siempre el cable de alimentación antes de proceder a la limpieza o al servicio de la máquina.



ADVERTENCIA

Riesgo de descargas eléctricas

La máquina es de construcción metálica y, como tal, ha de estar conectada siempre a tierra. Asegúrese de que tanto el enchufe del cable de alimentación como la toma disponen de conexión a tierra. Esta exigencia es obligatoria para la utilización de este tipo de equipo y su incumplimiento inflinge las normas nacionales e internacionales sobre salud y seguridad en el trabajo.



ADVERTENCIA

Riesgo de atascos

Esta máquina contiene piezas en movimiento y aristas vivas. Tenga siempre mucho cuidado. No toque los componentes situados en el interior de la máquina mientras ésta se encuentra en funcionamiento.

>>>

>>>



ADVERTENCIA

Riesgo de atascos

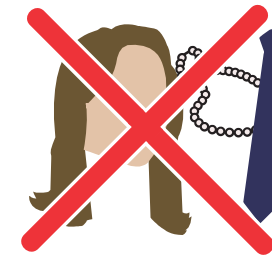
Apague y desconecte la máquina antes de manipular la zona de los rodillos de fricción. La máquina podría arrancar, pudiendo atrapar los dedos entre los rodillos. Utilice el asa cuando tenga que transportar la máquina.



ADVERTENCIA

Riesgo de enredo

Mantenga lejos de la máquina: corbatas, collares, cabellos largos, mangas largas y todo aquello que pueda accidentalmente activar el sensor de auto-arranque. Si la función de auto-arranque está habilitada la máquina puede arrancar.



Introducción

La SC 1600 es una máquina de sobremesa compacta para contar billetes/documentos, detectando falsificaciones y billetes con tamaño inferior al normal.



La máquina se encuentra disponible en varios modelos con distintas características, véase [«Modos de funcionamiento» en la página 6](#). Las instrucciones proporcionadas a lo largo de esta guía se aplican a todas las versiones a menos que se indique lo contrario

La máquina es ligera de peso y fácil de utilizar. Al pulsar las teclas de funciones del panel de control, que está en la parte delantera de la máquina, se pueden seleccionar los distintos modos de funcionamiento de la máquina.

La máquina dispone de una pantalla LCD (pantalla de cristal líquido), que muestra los totales contados, la cantidad de lote, los códigos de error y otras informaciones.

Los billetes que quieren contarse se colocan sobre la bandeja de entrada de la parte superior de la máquina. A medida que éstos entran en la máquina, son contados y a continuación salen a la bandeja de apilamiento situada en la parte frontal inferior de la máquina.

La máquina funciona con tres velocidades diferentes de conteo: baja, media y alta.

>>>

>>>

Posee también un conector RJ 45 para comunicación serie a un PC e una conexión para una pantalla remota (RD 7).

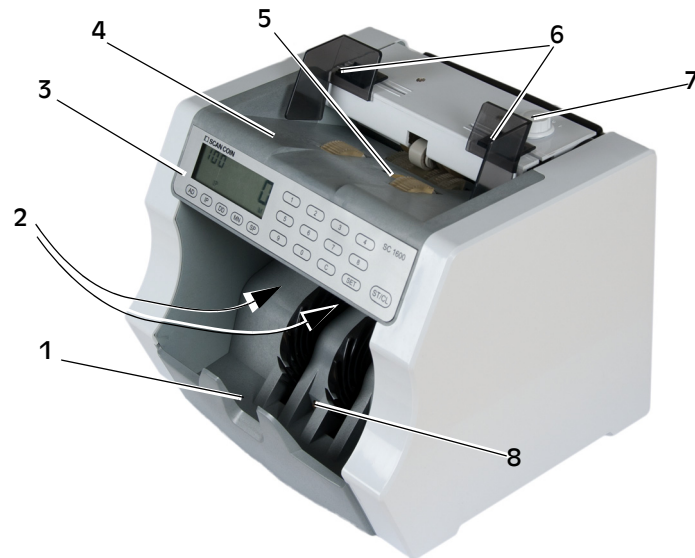


Accesorios

Nº de ref.	Descripción
013617-000	Pantalla remota.
013975-100	Cable de conexión.

Terminología de componentes de la máquina

Vista delantera



- | | |
|--|-------------------------------------|
| 1 Bandeja de apilamiento (apilador) | 5 Sensor de alimentación |
| 2 Sensores izquierdo y derecho de conteo | 6 Soportes ajustables para billetes |
| 3 Panel de control | 7 Mando para el ajuste del grosor |
| 4 Bandeja de alimentación (alimentador) | 8 Sensor del apilador |

Vista posterior

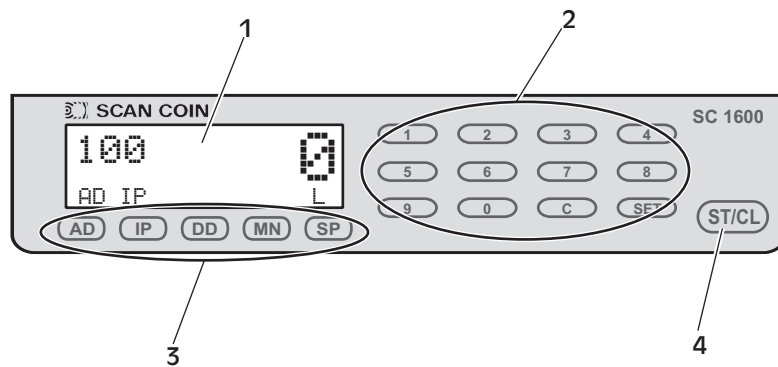


- | |
|-------------------------------|
| 1 Puerto de comunicación |
| 2 No se utiliza |
| 3 Puerto para pantalla remota |
| 4 Toma de corriente |
| 5 Interruptor principal |

Referencias posicionales

A menos que se indique otra cosa, las menciones de posición y dirección como izquierda, derecha, arriba, abajo, delante, detrás, sentido horario y antihorario, se refieren a la máquina vista desde delante.

Panel de control



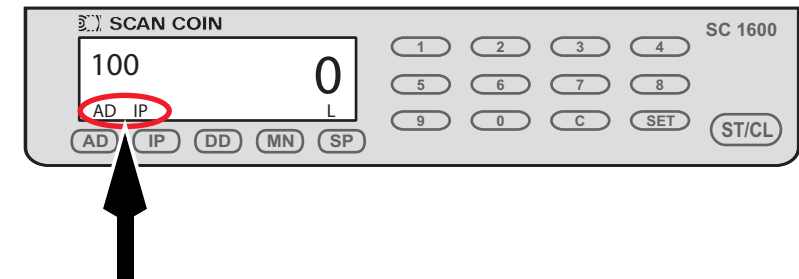
- 1 Pantalla
- 2 Teclas numéricas
- 3 Teclas de selección de modo (SC 1600 std)
- 4 Tecla ST/CL (Inicio/Borrar)

Modos de funcionamiento



Para más instrucciones, véase [«Funcionamiento» en la página 9](#). Para usar una función presionar el botón.




¡Nota!

El texto correspondiente será iluminado en la pantalla, para indicar que esta función está activado.



Función	Descripción
AD	Suma (Adding) La máquina sumará cada operación sucesiva de conteo.
IP	Proceso inteligente (Intelligent processing) Este modo puede utilizarse conjuntamente con otros modos. La máquina seleccionará automáticamente la configuración correcta para billetes/documentos claros u oscuros (densidad). Si se mezclan en un fajo billetes muy oscuros y muy claros, la función IP puede desactivarse y es posible utilizar un nivel seleccionado manualmente, véase «Configuración de la densidad de los billetes (IP)» en la página 10 .

Función	Descripción
<p>DD</p>	<p>Detección de tamaño (Dimension detection, mm) Esta función puede diferenciar entre billetes de distintas anchuras (lado corto) de cualquier fajo.</p> <p>Si se detecta un billete con un tamaño inferior o superior al normal, la máquina se para inmediatamente emitiendo una señal acústica y muestra «dd» en la pantalla.</p> <p> Función DD no en uso.</p> <p> Función DD en uso.</p> <p>El primer billete de la bandeja de apilamiento será el billete diferente y no se incluye en el número de conteo.</p> <p>La mínima diferencia detectable (precisión de detección) es de 2 mm, pudiendo cambiarse hasta un máximo de 7 mm (véase «Configuración de la precisión de detección de la anchura (función DD, lado corto)» en la página 10). La configuración de fábrica es de 4 mm.</p>
<p>MN</p>	<p>Arranque manual (Manual start) (sólo SC 1600 std) Este modo puede utilizarse conjuntamente con otros modos.</p> <p>Cuando se encuentre activada la función MN, la máquina no se pondrá en marcha automáticamente cuando se coloquen billetes en la bandeja de entrada.</p> <p>Véase «Configuración de Arranque automático activado/ des-activado (MN)» en la página 12.</p>
<p>SP</p>	<p>Velocidad (Speed) Seleccione entre la velocidad baja, media y alta.</p> <p>Sólo se utiliza en algunas máquinas.</p> <p>Véase «Configuración de la velocidad de conteo (SP)» en la página 12</p>

Función	Descripción
<p>UV</p>	<p>Detección ultravioleta (UV-detection) (versiones UV sólo) Verifica billetes/documentos mediante luz ultravioleta. Puede utilizarse para prácticamente todo tipo de billetes. El objetivo es identificar la calidad del papel. Se emplea para detectar billetes/documentos sospechosos.</p> <p>Cuando se detecte un billete/documento sospechoso, la máquina se parará inmediatamente con un pitido y se mostrará «CF1» en la pantalla.</p> <p>Véase «Configuración de la sensibilidad de detección UV (versiones UV sólo)» en la página 11</p>
<p>3D</p>	<p>Detección tridimensional (Three-dimensional detection) (versiones 3D sólo) Detecta billetes/documentos de diferente anchura y longitud (lado largo) en cualquier fajo. Esta función puede desactivarse, configurarse para que verifique únicamente el lado corto (función DD) o para que compruebe al mismo tiempo el lado corto y el lado largo (función 3D). Un símbolo indica la selección actual en la pantalla:</p> <p> Función 3D no en uso.</p> <p> Función DD en uso.</p> <p> Función 3D en uso.</p> <p>La precisión de detección del lado largo y del lado corto puede configurarse independientemente. La configuración de fábrica es 4 mm (lado corto) y 5 mm (lado largo). La configuración se conserva incluso si se apaga la máquina.</p> <p>Véase «Configuración de la precisión de detección (función 3D)» en la página 10</p>

Función	Descripción
<p>MG</p>	<p>Detención de impresión magnética (Magnetic print detection) (versiones MG sólo) Verifica la impresión en tinta magnética. Puede utilizar por ejemplo para billetes de dólares USA o de Euros. El objetivo es detectar billetes/documentos sospechosos.</p> <p>Cuando se detecte un billete/documento sospechoso, la máquina se parará inmediatamente con un pitido y se mostrará «CF2» en la pantalla.</p> <p>Véase «Configuración de la sensibilidad de MG/IR» en la página 13.</p>

Instalación



ADVERTENCIA

Riesgo de descargas eléctricas

Siga las [«Precauciones de seguridad» en la página 3.](#)

¡Precaución!

La máquina debe de estar protegida con un fusible o disyuntor de circuitos en la fuente de alimentación.

Al instalar la máquina tenga en cuenta lo siguiente:

- Temperatura de funcionamiento: 15-35 °C
- Humedad de funcionamiento: 30-80% de H.R.

No coloque la máquina cerca de radiadores. Asegúrese de que hay suficiente espacio libre alrededor de la máquina como para permitir la circulación de aire.

Asegúrese de colocar la máquina de forma que la toma para el cable de alimentación de red sea fácilmente accesible.

Si el enchufe de la línea de alimentación tiene un fusible, asegúrese de que tenga los amperios correctos.

Si bien esta máquina ha sido probada y cumple todas las normas/reglamentos nacionales e internacionales que se mencionan en las características técnicas, se recomienda que no se coloquen equipos que generen un alto nivel de interferencia electromagnética (IEM) cerca de la máquina.

Etiqueta de la máquina

La etiqueta adjunta es un **ejemplo** de la información que ofrece la máquina.



* Véase [«Conformidad medioambiental» en la página 2.](#)

Funcionamiento

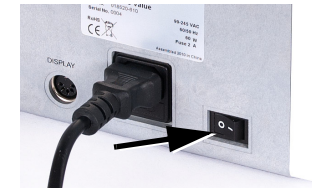


ADVERTENCIA
Riesgo de atascos

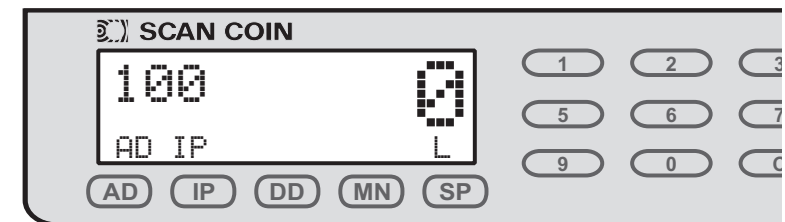
Siga las [«Precauciones de seguridad» en la página 3.](#)

Puesta en marcha

- Conecte el cable de alimentación a la toma de la parte posterior de la máquina.
- Encienda la máquina poniendo el interruptor de conexión/desconexión en la posición I (Encendido).



La máquina iniciará el encendido y cargará todos los parámetros de arranque. La máquina se establece automáticamente en el modo de conteo por lotes. Aparecerá «0» para conteo y «100» para lotes en la pantalla.



Si se produce un error, se mostrará en la pantalla el código correspondiente.

En este momento, podrá seleccionarse cualquier modo de funcionamiento, véase [«Modos de funcionamiento» en la página 6.](#)

Conteo por lotes

La máquina cuenta los billetes de acuerdo con el número de lote seleccionado.

El tamaño de lote «100» lo selecciona automáticamente la máquina en el encendido. Pulse **C** para borrar el número del lote.

- a) Establezca cualquier número de lote por medio de las teclas numéricas **0-9**.
- b) Coloque los billetes en la bandeja de alimentación.
- c) Ajuste los soportes de billetes para que se adapten al tamaño de los billetes.

El conteo se iniciará automáticamente y se parará cuando se haya llegado al tamaño de lote seleccionado.



- d) Retire el lote contado.

El conteo continuará automáticamente siempre que haya billetes en la bandeja de entrada.

Suma (AD)

- a) Pulse **AD**.

La pantalla mostrará «AD».

- b) Coloque los billetes en la bandeja de entrada.

El conteo se iniciará automáticamente. Se contará cada uno de los lotes de billetes y se sumarán todos. La pantalla de conteo mostrará el número total de billetes contados.

Configuración de la precisión de detección de la anchura (función DD, lado corto)

- a) Pulse **SET** varias veces hasta que aparezca «dd» en la pantalla.

- b) Pulse la tecla numérica **1** (incrementar) o **0** (reducir) para seleccionar la precisión de detección deseada.

El rango es 2-7 mm.

- c) Pulse **ST/CL**.

Configuración de la precisión de detección (función 3D)

Siga las instrucciones anteriores, véase [«Configuración de la precisión de detección de la anchura \(función DD, lado corto\)» en la página 10](#), para establecer la precisión de detección del lado corto.

La función **3D** deberá encontrarse en uso.

- a) Pulse **SET** varias veces hasta que aparezca «3d» en la pantalla.

- b) Pulse la tecla numérica **1** (incrementar) o **0** (reducir) para seleccionar la precisión de detección deseada.

El rango es 4-8 mm.

- c) Pulse **ST/CL**.

Configuración de la densidad de los billetes (IP)

Cuando la función **IP** se encuentre desactivada, aparecerá «DE X» en la pantalla.

Se proporcionan ocho rangos de nivel de densidad de los billetes. La configuración de fábrica es el nivel 4.

¡Nota!

La función **IP** verificará automáticamente casi cualquier tipo de documentos y **sólo** deberá desactivarse cuando se vayan a contar documentos en condiciones específicas (por ejemplo, documentos extremadamente claros u oscuros mezclados en el mismo fajo).

- a) Pulse **SET** varias veces hasta que aparezca «dE» en la pantalla.
- b) Pulse la tecla numérica **1** (incrementar) o **0** (reducir) para seleccionar el nivel de densidad adecuado:
 - DE 1-2: billete/documento fino, de color claro o nuevo;
 - DE 3-5: billete/documento con un color entre claro y oscuro;
 - DE 6-8: billete/documento grueso de color oscuro, viejo o sucio.
- c) Pulse **ST/CL**.

Configuración de la sensibilidad de detección UV (versiones UV sòlo)

Si se produce con frecuencia una detección errónea (un billete auténtico se toma como falso), seleccione una sensibilidad inferior. Si no se produce detección (la falsificación se toma como un billete auténtico), seleccione una sensibilidad superior.

- a) Pulse **SET**.
- b) Pulse **UV** varias veces para seleccionar el nivel de sensibilidad apropiado:
 - «L» - baja;
 - «M» - media;
 - «H» - alta.
- c) Pulse **ST/CL**.

Configuración de la velocidad de conteo (SP)

¡Nota!

Si la tecla **SP** no se encuentra disponible, consulte [«Configuración de la velocidad de conteo \(SET\)» en la página 12.](#)

- a) Pulse **SP** para seleccionar la velocidad de conteo deseada.

La pantalla mostrará:

- «L» - baja;
- «M» - media;
- «H» - alta.

También es posible modificar las velocidades preestablecidas. Existen nueve niveles diferentes disponibles.

- Pulse las teclas numéricas **1** ó **0** para seleccionar la velocidad deseada. La velocidad se cambia en pasos de 100 (+/- 100 billetes/min).

Para cambiar los valores fijados de las tres velocidades de conteo:

- b) Pulse **SET**.

La pantalla mostrará «SP1» y la velocidad alta.

- c) Pulse la tecla numérica **1** (incrementar) o **0** (reducir) para seleccionar la velocidad alta deseada.

- d) Pulse **SET**.

La pantalla mostrará «SP2» y la velocidad media.

- e) Pulse la tecla numérica **1** ó **0** para seleccionar la velocidad media deseada.

- f) Pulse **SET**.

La pantalla mostrará «SP3» y la velocidad baja.

- g) Pulse la tecla numérica **1** ó **0** para seleccionar la velocidad baja deseada.

- h) Pulse **ST/CL**.

Configuración de la velocidad de conteo (SET)

Si la tecla **SP** no se encuentra disponible, la velocidad de conteo puede establecerse mediante la tecla **SET**.

- Pulse **SET** para seleccionar la velocidad de conteo deseada.
 - Pulse **2** para seleccionar velocidad baja.
 - Pulse **3** para seleccionar velocidad media.
 - Pulse **4** para seleccionar velocidad alta.

También es posible modificar las velocidades preestablecidas. Existen nueve niveles diferentes disponibles.

- Pulse las teclas numéricas **1** ó **0** para seleccionar la velocidad deseada. La velocidad se cambia en pasos de 100 (+/- 100 billetes/min).

Configuración de Arranque automático activado/ desactivado (MN)

Si la tecla **MN** no se encuentra disponible, la velocidad de conteo puede establecerse mediante la tecla **SET**.

- a) Pulse **SET** varias veces hasta que aparezca «AU» en la pantalla.
- b) Pulse la tecla numérica **1** (activado) o **0** (desactivado) para seleccionar la función deseada. to select the desired function.

Configuración de la sensibilidad de MG/IR

Para configurar la sensibilidad de cualquiera de las funciones **MG** o **IR**, la función correspondiente deberá encontrarse activada. Pulse la tecla de función **MG** o **SET** (para **IR**).

- a) Pulse **SET**.
- b) Pulse **MG** o **SET (IR)**.

Pulse **MG** para seleccionar el nivel de sensibilidad apropiado:

- «L» - baja;
- «M» - media;
- «H» - alta.

Para ajustar la sensibilidad de la función **IR**:

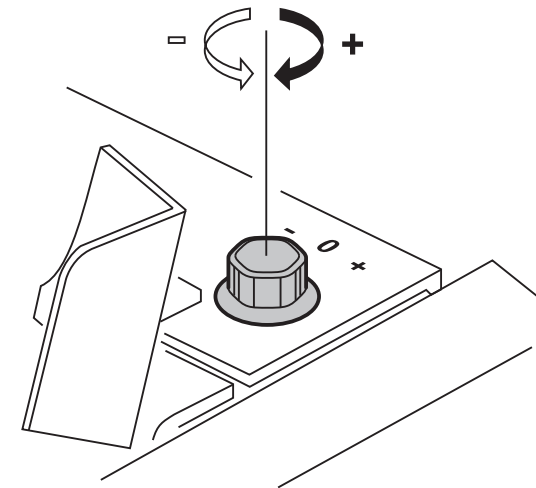
- Pulse **SET** varias veces hasta que aparezca «IR» en la pantalla.
- Seleccione el nivel en ocho pasos, 0-8 (0 = la función de apagado).
Pulse las teclas numéricas **1** ó **0**.

- c) Pulse **ST/CL**.

Configuración de la posición del mando de ajuste del grosor

La finalidad de este mando es ajustar la separación más adecuada entre los billetes/documentos.

- Si la máquina se para con frecuencia y muestra «dbL». Gire ligeramente el mando de ajuste en el sentido contrario de las agujas del reloj para reducir la distancia entre los rodillos de entrada.
- Si los billetes corren mal o con demasiada lentitud, gire el mando de ajuste en el sentido de las agujas del reloj para incrementar la distancia entre los rodillos.



Códigos en la pantalla

Estos códigos pueden aparecer en la pantalla durante el funcionamiento habitual de la máquina. Lea el mensaje y lleve a cabo las medidas propuestas. Ante cualquier problema técnico, póngase en contacto con su representante de SCAN COIN.

A continuación se facilita una relación de los mensajes que se muestran en la pantalla.

Código	Descripción
3d	Detectado billete de tamaño mayor o menor al normal. Retire el billete y acto seguido pulse ST/CL para continuar contando. No es necesario retirar el fajo completo.
CF1	Billete falso o sospechoso detectado (UV). Retire el billete sospechoso sólo y acto seguido pulse ST/CL para continuar contando. El billete sospechoso no se incluye en el total contado.
CF2	Billete falso o sospechoso detectado (MG). Retire el billete sospechoso sólo y acto seguido pulse ST/CL para continuar contando. El billete sospechoso no se incluye en el total contado.
CF3	Billete falso o sospechoso detectado (IR). Retire el billete sospechoso sólo y acto seguido pulse ST/CL para continuar contando. El billete sospechoso no se incluye en el total contado.
dbL	Billetes dobles o pegados detectados. Retire los billetes de la bandeja de apilamiento y cuéntelos de nuevo todos. Si aparece «dbL» frecuentemente en la pantalla, ajuste el mando de ajuste de grosor.
dd	Detectado billete de tamaño mayor o menor al normal. Retire el billete y acto seguido pulse ST/CL para continuar contando. No es necesario retirar el fajo completo.
HAF	Detectado medio billete. Retire el medio billete y acto seguido pulse ST/CL para continuar contando. No es necesario retirar el fajo completo.

Código	Descripción
InS	Billete dentro de la máquina. Retire el billete e inicie el conteo.
JAn	Parada de protección. Pulse ST/CL para continuar contando. Si la máquina no arranca, retire los billetes atascados, cambie la posición del mando de ajuste del grosor y arranque de nuevo la máquina.

Solución de problemas



ADVERTENCIA

Riesgo de descargas eléctricas

Siga las [«Precauciones de seguridad» en la página 3.](#)

Mensajes de error - fallos de los sensores

Los siguientes mensajes de error están todos ellos asociados con fallos de los sensores. La causa más común de un fallo de sensor es la acumulación de polvo sobre la superficie del sensor o que el sensor esté cubierto por un billete. La solución en estos casos es limpiar la superficie del sensor con una brocha suave o con un paño o retirar el billete y, acto seguido, arrancar de nuevo la máquina.

Mensaje	Localización del fallo
E01	Sensor de conteo izquierdo
E02	Sensor de conteo derecho
E03	Sensor doble izquierdo
E04	Sensor doble derecho
E05	Sensor del apilador
E06	Sensor de alimentación
E07	Sensor de velocidad de rotación



- 1 Sensor de conteo izquierdo y derecho
- 2 Sensor de alimentación
- 3 Sensor del apilador



Mantenimiento



ADVERTENCIA

Riesgo de descargas eléctricas

Siga las [«Precauciones de seguridad» en la página 3.](#)

Limpie la máquina diariamente para evitar la acumulación de suciedad e impurezas que pueden llevar al rechazo de las monedas.

¡Precaución!

Emplee únicamente materiales de limpieza y utensilios que no rayen.

Cambio del fusible

- Extraiga con cuidado el soporte portafusibles de la parte inferior.
- Cambie el fusible. Véase [«Especificaciones técnicas» en la página 16](#) para obtener el valor nominal correcto.
- Vuelva a colocar el portafusibles de la parte inferior.



Limpieza

Sensores

Existen cuatro sensores que necesitan una limpieza regular. Utilice una brocha suave.

Limpie:

- el sensor de alimentación,
- el sensor del apilador,
- los sensor de conteo izquierdo y derecho.

Sistema de entrada

- a) Asegúrese de que los guías de billetes **no** estén en la posición externa.
- b) Coloque la manilla en la posición frontal.
- c) Levante la unidad de rodillo de fricción superior.
- d) Inspeccione y, si fuera necesario, limpie el área con una brocha suave.



Especificaciones técnicas

Números de referencia:

SC 1600 std.018520-600
SC 1600 UV018520-601
SC 1600 UV MG IR018520-602
SC 1600 UV 3D MG IR018520-603

Tensión de red 99-245 V AC

Frecuencia 60/50 Hz

Consumo de corriente 40 W

Fusible 2 A

Velocidad de conteo (seleccionable):

Alta 1 300, 1 400, 1 500 billetes/minuto

Media 900, 1 000, 1 100 billetes/minuto

Baja 500, 600, 700 billetes/minuto

Tamaño/Grosor de billetes:

Mínimo 110x50 mm

Máximo 185x90 mm

Dimensiones:

Anchura 270 mm

Fondo 230 mm

Altura 250 mm

Peso 5,6 kg

Nivel de ruido (en funcionamiento) 79 dB (A)